

**DENERVAUD Estelle**  
**SOUBIGOU Antoine**  
**LE GUENNOU Pascal**  
**KIM Wai-wai**

**GE1**

# **La Sécurité**

**Année 2001**

L'évolution des mentalités influe sur l'importance de la prévention et de la sécurité au sein des entreprises. Pour ce faire le cycle de sécurité a pour objectif de nous faire découvrir la problématique de cette discipline. Dans le but d'associer théorie et pratique, la visite de la société **Steelcase** sera notre principale source d'analyse.

La sécurité peut être étudiée suivant deux points dominants : la société d'un point de vue général et l'entreprise sous un angle plus personnel.

L'organisation de la sécurité en entreprise se fait par l'intermédiaire de nombreux organismes symbolisant les lois imposées par la société.

La performance économique basée sur la production passe par la santé, la sécurité ainsi que les conditions de travail. De plus, la mise en place de collaboration a pour objectif de diminuer l'absentéisme, de motiver les salariés et d'embaucher les plus qualifiés. La responsabilité du chef d'entreprise à l'égard des salariés est basée sur l'éthique et la réglementation (code du travail, code pénal ...). D'autre part, cette responsabilité en tant que fabricant a pour obligation d'analyser les risques éventuels d'AT (**A**ccidents du **T**ravail) et de se conformer à la réglementation. Enfin, l'image de l'entreprise est aujourd'hui mise en exergue par le rôle de la sécurité.

D'une manière générale, la sécurité est régie par les ministères de l'emploi et de la solidarité, ainsi que de l'économie des finances et de l'industrie. L'organisation de la prévention se fait par le biais d'organismes nationaux tels que le CNAF, régionaux tels que le CRAM et locaux comme la CAF.

La structure générale d'une entreprise telle que **Steelcase** est organisée de la manière suivante. Dans un premier temps, il est nécessaire d'intégrer la sécurité au début de chaque réunion. Pour ce faire, une plaquette de sécurité répertoriant notamment les accidents survenus les années précédentes permet un réel dialogue entre cadres et ouvriers. Dans un second temps, la mise en application des consignes, le respect des règles grâce à la sensibilisation est une condition sine qua non au bon fonctionnement de tout organisme. Dans le but d'améliorer la sécurité, le CHSCT (Comité d'Hygiène de Sécurité de Condition de Travail) est divisé en plusieurs groupes de travail : accueil des nouveaux, sécurité des machines, accidents au mains, attitude à avoir face aux comportements anormaux, problèmes transversaux entre autres. **Steelcase** a adopté la politique du budget coût par coût plutôt qu'un budget spécifique pour un plan de prévention.

Après avoir étudié globalement la sécurité, nous allons maintenant nous pencher sur les différents points de sécurité et les AT qui peuvent en découler dans une entreprise (ex : **Steelcase**).

Dans le cadre de la prévention collective, la circulation des flux est primordiale pour éviter les chocs entre chariots et piétons. Pour cela il existe des itinéraires obligatoires pour les usagers ainsi que des voies de circulation pour les divers véhicules, celles-ci devant être libres. Le dallage, que l'on peut difficilement changer, est important car les multiples fissures au sol pourraient entraîner des vibrations sur les chariots et ainsi favoriser la chute des cargaisons de ces derniers. Concernant le bruit ambiant, les normes européennes imposent une limitation à 85dB(A). Tout dépassement de celle-ci entraîne une surdité irréversible et est également source de stress. Pour y remédier, il faudrait caréner les

machines et prévoir une toiture absorbante. On remarque également que l'éclairage naturel en plus de l'artificiel, n'est pas à négliger car il permet d'éviter des problèmes d'ordre psychologique (dépression, fatigue, mauvaise perception des dangers). Il ne faut pas non plus négliger la qualité de l'air dans l'usine. Pour ce faire, surtout au niveau des postes de soudures et du bloc peinture, la ventilation est indispensable pour éviter la dispersion des produits toxiques. Nous remarquons aussi que les crochets servant au cheminement des armoires au travers de l'usine sont trop bas ! En effet une personne d'une taille supérieure à 1.90m pourrait aisément se blesser la tête.

En ce qui concerne la prévention individuelle, qui passe en dernier recours, le port des EPI (**E**quipement de **P**rotection **I**ndividuelle) est obligatoire. Il comprend les gants pour le maniement des tôles par exemple, les chaussures de sécurité, les bouchons d'oreille si on travaille à proximité des plieuses, un casque suivant le poste et les lunettes pour les soudeurs. Ces derniers sont aussi équipés de masques spécifiques, comprenant un système de ventilation et un verre sensible à la lumière de la soudure. Les machines sont équipées de plusieurs systèmes de sécurité tels que des cellules photoélectriques ainsi que des commandes bimanuelles. Le mal de dos est un problème très fréquent dans ce genre d'industrie. Nous avons pu d'ailleurs observer un ouvrier qui, pour se saisir d'une pièce, devait se retourner alors qu'il aurait été beaucoup plus simple de déplacer le chariot à sa gauche et rendre les éléments bien plus accessibles. En cas d'accident d'un intervenant extérieur, 2/3 du coût d'intervention revient à l'entreprise sous-traitante et le reste à celle qui reçoit les services.

Comme on vient de le voir, l'application de la sécurité au sein d'une entreprise se résume à une étude concrète de chaque problème observé afin d'y remédier efficacement. Elle n'est pas évidente à respecter mais il convient à chacun de s'y sensibiliser. Même si de prime abord nous ne voyions pas l'utilité d'un tel cycle, nous avons pris conscience de l'importance de la sécurité dans le milieu industriel et du rôle de l'ingénieur face à cette problématique.